

安徽江淮汽车集团股份有限公司 X255 项目试模压机答疑公告

各潜在投标人：

安徽江淮汽车集团股份有限公司 X255 项目试模压机(招标项目编号：AHCQA-202500182) 答疑内容如下：

招标文件《第五章供货要求》中“二、技术要求”如下内容答疑：

第一部分：标包 01：试模压机

问 1、3.6 项现有端拾器搭建站移位（含一台机器人、工作台车、外围围栏、视频监控等）；搭建站恢复移位前功能（移位、安装及调试等）。

提问；需要现场考察工作量。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

问 2、3.7 项：试模区域采用人形监控摄像头 2 套，压机线增加人形监控摄像头 12 套。监测到人形后，设备不允许动作。

提问；压机线增加人形监控摄像头 12 套，需要现场判断工作量及安装位置。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

问 3、4.2 项、隔振器安装在预埋钢板上，招标人按中标人技术要求负责预埋板制造施工，中标人负责预埋板二次灌浆指导。

提问；预埋板由贵司制造施工，我司负责二次灌浆指导，是否是如此分工。

回复：招标要求中描述也是如此。

问 4、5.1.3、压机技术参数规格

项目	单位	要求	提问；是否可以调整如下

驱动方式	—	八连杆	六联杆
导柱导套	—	有	无，销轴连接（舒勒结构）
主传动形式	—	异向传动、半轴式高速轴人字齿、低速轴人字齿或直齿	异向传动、全人字齿。
主电机皮带		平皮带	联组 V 带
装模高度调节量	mm	600	530
压机立柱内侧尺寸	（左右×前后）	6000×3240	6000×2800
移动工作台		分体式，台板材质 QT600-3	分体式，台板材质 Q235B

回复：未规定偏离废标，可以按偏离投标。但建议按招标方要求执行。

问 5、5.20.5、关键零部件工艺

零件名称	使用材质	制造工艺及结构说明
工作台垫板	Q235B	前面要求是 QT600-3
偏心齿轮	QT700-2（焊接件）	正火
中间大齿轮	QT700-2（焊接件）	正火
高速齿轮轴	42CrMo	调质，齿部（渗氮处理）
导柱	QT600-3	镀铬（45 钢+表面淬火）

回复：工作台垫板与前面 QT600-3 保持一致，其余参照 5.20.5、关键零部件工艺要求，可以偏离。

问 6、5.5.5、现有冲压主线 P1 压机离合器增加电子打滑监控系统。

提问：提供 PI 压机离合器型号及品牌。

回复：现有冲压主线 P1 压机离合器品牌为奥特林豪斯。

问 7、冲压主线增加 1 台空压机，同时配置好管路，保证 2 台空压机可以自由切换。空压机储气罐增加压力传感器，压力达到时，空压机停机压力表前增加阀门，便于更换，冷干机增加远程控制（现有冲压线一起改造，具备同样功能）。

提问：需要提供用气量，流量等参数或者直接提供现有的规格型号，现有冷干机型号及品牌需要提供。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

问 8、采用海康威视或同等档次品牌。监控点：12 个共 12 台摄像头：冲压线 2 个（并入冲压线系统，并匹配主线软硬件），研配压机 2 个，试模压机 8 个（研配、试模、清洗房整体监控做到一个系统内）

提问：需要现场判断工作量。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

问 9、10.4、冲压线涂油机油箱增加循环泵，同时喷油主管路增加流量传感器。保证拉延油粘度均匀，同时涂油精准可控。冲压线涂油机增加板料检测传感器，数量>2 个，出入口增加自动刮油板。

提问：需要现场判断工作量。确认清洗涂油机的状态。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

问 10、10.6、冲压线拆垛台车增加 L 型踏台，具体图纸会签确定。拆垛台车增加固定式末料传感器，在台车上进行打孔安装。

提问；需要现场判断工作量。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

问 11、10.7、冲压线线首分张系统增加电磁阀及相关软硬件，保证分张器可根据配方设置调整气压大小。

提问；需要现场判断工作量。

回复：可根据招标文件提供的踏勘联系人进行现场踏勘。

注：此答疑内容视同招标文件的组成部分，与招标文件具有同等法律效力。招标文件其他内容不变。

招标人：安徽江淮汽车集团股份有限公司

地址：安徽省亳州市蒙城县经济开发区工业园区

技术联系人：王工联系电话：15375409371

商务联系人：徐工联系电话：15155153470

招标代理机构：安徽省阳光采购服务平台有限责任公司

地址：合肥市徽州大道与烟墩路交口高速滨湖时代广场 G1 栋

联系人：何工

电话：18326618550

电子邮箱：1790056393@qq.com

招标人异议受理联系人：邵工

电话：0551-62296852

招标代理机构异议受理联系人：何工

电话：18326618550

2025 年 04 月 29 日